

Уважаемые коллеги,
предлагаем Вам выгодное решение по программе
импортозамещения сварочного оборудования без потери качества!

ООО «ИТС-Инжиниринг» предлагает Вам рассмотреть предложение на современный отечественный выпрямитель сварочный многопостовой типа ВДМ-6303С, предназначенный для комплектации постов ручной дуговой сварки покрытыми электродами изделий из углеродистых и легированных сталей на постоянном токе. Конкурентоспособный с зарубежными аналогами по техническим характеристикам и по очень выигрышной цене, не зависящей от колебаний валютного курса рубля. Предлагаемое оборудование изготавливается на Крымском заводе ПАО «СЭЛМА», г. Симферополь, входящем в группу компаний ИТС. Выпрямитель предлагается в различных комплектациях в зависимости от требований заказчика и решаемой задачи.



Отличительные особенности выпрямителя сварочного многопостового ВДМ-6303 С:

1. Выпрямитель сварочный многопостовой типа ВДМ-6303С предназначен для комплектации постов ручной дуговой сварки покрытыми электродами изделий из углеродистых и легированных сталей на постоянном токе.
2. Выпрямитель может применяться в стационарных условиях в комплекте с балластными реостатами РБ - 302, РБ-306 и т.п.
3. Выпрямитель имеет жесткую внешнюю характеристику.
4. Регулирование сварочного тока производится для конкретного поста независимо с помощью балластного реостата.
5. По сравнению с регулируемыми выпрямителями для ручной сварки с падающей характеристикой ВДМ-6303 имеет следующие преимущества :
 - более простую конструкцию и высокую надежность, и долговечность работы;
 - наличие автомата защиты сети
 - работает при температурах - 40 °С до +50 °С
 - простота обслуживания и ремонта;
6. Выпрямитель состоит из одного мощного силового трансформатора, современного выпрямительного модуля на диодах с улучшенной системой воздушного охлаждения.
7. Использование современной элементной базы и материалов позволило значительно уменьшить весогабаритные показатели, повысить срок службы и долговечность изделия, улучшить ремонтнопригодность.
8. По сравнению с аналогичными многопостовыми выпрямителями ВДМ-6303 отличается лучшими технико-экономическими показателями, современным дизайном, повышенным сроком службы.
9. ВДМ-6303 максимально приспособлен для работы в тяжелых условиях эксплуатации
10. Оборудование прошло аттестацию НАКС и допущено к эксплуатации на опасных объектах, в том числе конструкциях стальных мостов (СК, КСМ).

Сфера применения выпрямителя сварочного многопостового ВДМ-6303 С:

1. Машиностроение
2. Изготовление металлоконструкций
3. Судостроение
4. Химическая и нефтехимическая промышленность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование параметра | Значение |
|---|------------------------------------|
| Напряжение питающей сети, В | 3x380 |
| Частота питающей сети, Гц | 50 |
| Номинальный выпрямленный ток, А | 630 |
| Номинальное рабочее напряжение, В | 60 |
| Режим работы | продолжительный |
| Количество сварочных постов, не более | 4 |
| Коэффициент одновременности работы постов, не более | 0,5 |
| Номинальный сварочный ток поста, А, не более | 315 |
| Напряжение холостого хода, В, не более | 75 |
| Крутизна наклона внешних характеристик, В/А, не более | 0,016 |
| Коэффициент полезного действия, не менее, % | 92 |
| Потребляемая мощность, при номинальном токе, кВА, не более | 46 |
| Номинальный ток главных цепей автомата защиты (с характеристикой срабатывания электромагнитного расцепителя "D"), А | 100 |
| температура окружающей среды | - 40 °С (233 К) до + 40 °С (313 К) |
| относительная влажность | не более 80% при 20 °С (293 К) |
| Работоспособность выпрямителя | - 10% до + 5% от номинального |
| Диаметр электрода, мм | 3-6 |
| Масса, кг, не более | 196 |
| Габаритные размеры, мм | 700x600x630 |