

**Уважаемые коллеги,**  
**предлагаем Вам выгодное решение по программе**  
**импортозамещения сварочного оборудования без потери качества!**

ООО «ИТС-Инжиниринг» предлагает Вам рассмотреть предложение на современный отечественный выпрямитель сварочный многопостовой типа ВДМ-6303С, предназначенный для комплектации постов ручной дуговой сварки покрытыми электродами изделий из углеродистых и легированных сталей на постоянном токе. Конкурентоспособный с зарубежными аналогами по техническим характеристикам и по очень выигрышной цене, не зависящей от колебаний валютного курса рубля. Предлагаемое оборудование изготавливается на Крымском заводе ПАО «СЭЛМА», г. Симферополь, входящем в группу компаний ИТС. Выпрямитель предлагается в различных комплектациях в зависимости от требований заказчика и решаемой задачи.



### **Отличительные особенности выпрямителя сварочного многопостового ВДМ-6303 С:**

1. Выпрямитель сварочный многопостовой типа ВДМ-6303С предназначен для комплектации постов ручной дуговой сварки покрытыми электродами изделий из углеродистых и легированных сталей на постоянном токе.
2. Выпрямитель может применяться в стационарных условиях в комплекте с балластными реостатами РБ - 302, РБ-306 и т.п.
3. Выпрямитель имеет жесткую внешнюю характеристику.
4. Регулирование сварочного тока производится для конкретного поста независимо с помощью балластного реостата.
5. По сравнению с регулируемыми выпрямителями для ручной сварки с падающей характеристикой ВДМ-6303 имеет следующие преимущества :
  - более простую конструкцию и высокую надежность, и долговечность работы;
  - наличие автомата защиты сети
  - работает при температурах - 40 °С до +50 °С
  - простота обслуживания и ремонта;
6. Выпрямитель состоит из одного мощного силового трансформатора, современного выпрямительного модуля на диодах с улучшенной системой воздушного охлаждения.
7. Использование современной элементной базы и материалов позволило значительно уменьшить весогабаритные показатели, повысить срок службы и долговечность изделия, улучшить ремонтнопригодность.
8. По сравнению с аналогичными многопостовыми выпрямителями ВДМ-6303 отличается лучшими технико-экономическими показателями, современным дизайном, повышенным сроком службы.
9. ВДМ-6303 максимально приспособлен для работы в тяжелых условиях эксплуатации
10. Оборудование прошло аттестацию НАКС и допущено к эксплуатации на опасных объектах, в том числе конструкциях стальных мостов (СК, КСМ).

### **Сфера применения выпрямителя сварочного многопостового ВДМ-6303 С:**

1. Машиностроение
2. Изготовление металлоконструкций
3. Судостроение
4. Химическая и нефтехимическая промышленность

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

<b>Наименование параметра</b>	<b>Значение</b>
Напряжение питающей сети, В	3x380
Частота питающей сети, Гц	50
Номинальный выпрямленный ток, А	630
Номинальное рабочее напряжение, В	60
Режим работы	продолжительный
Количество сварочных постов, не более	4
Коэффициент одновременности работы постов, не более	0,5
Номинальный сварочный ток поста, А, не более	315
Напряжение холостого хода, В, не более	75
Крутизна наклона внешних характеристик, В/А, не более	0,016
Коэффициент полезного действия, не менее, %	92
Потребляемая мощность, при номинальном токе, кВА, не более	46
Номинальный ток главных цепей автомата защиты (с характеристикой срабатывания электромагнитного расцепителя "D"), А	100
температура окружающей среды	- 40 °С (233 К) до + 40 °С (313 К)
относительная влажность	не более 80% при 20 °С (293 К)
Работоспособность выпрямителя	- 10% до + 5% от номинального
Диаметр электрода, мм	3-6
Масса, кг, не более	196
Габаритные размеры, мм	700x600x630